



### ESPECÍFICACIONES TÉCNICAS

#### REFERENCIA

5736

#### MODELO

SENSOR DE MOVIMIENTO ST24B



Rango de  
Detección



120°/360°

Voltaje



110 - 130 V

Frecuencia



50/60 Hz

Luz  
Ambiente



< 3-2000 Lux  
(ajustable)

Temperatura  
de operación



-20°C-40°C

Vida Útil



20.000 Horas

Garantía



2 Años

Distancia de  
Detección



8m. Max

Carga  
Recomendada



Max. 500W